

Conditionnement

Assortiment de base REF **52000**

Wirosil®-Systeme de duplication

1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 1
1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 2

1 gobelet de mesure et de mélange Wirosil®
1 spatule Wirosil®

1 cuvette de duplication Wirosil®, grande
1 cuvette de duplication Wirosil®, petit
1 flacon pulvérisateur (100 ml) d’agent mouillant Aurofilm

1 flacon pulvérisateur (100 ml) de spray à modèle Durofluid

1 instruction d’emploi Wirosil®
1 mode d’emploi cuvettes de duplication

Paquet individuel

Silicone de duplication Wirosil® REF **52001**

1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 1 blanc
1 bouteille (1 kg) de Wirosil® 2 bleu clair
Wirosil®^{plus} REF **54854**

1 bouteile (1 kg) Wirosil®^{plus} 1 blanc
1 bouteile (1 kg) Wirosil®^{plus} 2 bleu moyen

Paquet grand

Silicone de duplication Wirosil®

1 bidon (5 kg) Wirosil® 1 blanc REF **54915**

1 bidon (5 kg) Wirosil® 2 bleu clair

Wirosil®^{plus} REF **54904**

1 bidon (5 kg) Wirosil®^{plus} 1 blanc
1 bidon (5 kg) Wirosil®^{plus} 2 bleu moyen

Accessoires

1 cuvette de duplication Wirosil®, petit REF **52072**

1 cuvette de duplication Wirosil®, grande REF **52083**

Wirosil® / Wirosil® plus

Silicona para duplicar

Instrucciones de utilización es

Wirosil® es una silicona de dos componentes – Relación 1 : 1 – que reticula por adición y, gracias a la elevada estabilidad de su dimensiones, reproduce de forma extraordinariamente precisa los modelos maestros. Las cubetas económicas y el dispositivo de estabilidad facilitan un trabajo fácil y seguro con un gasto mínimo de material. Wirosil® es ideal para modelar superficies fresadas en los trabajos combinados.

Elaboración

- Mezclar los componentes 1 y 2 de Wirosil®, en una relación de 1:1, en el recipiente graduado Wirosil® hasta que se obtenga un color uniforme. No deben verse defectos de color. Tener en cuenta que el tiempo de elaboración es de aprox. 5:30 min (Wirosil®) y aprox. 3:30 min (Wirosil®^{plus}).

- Dejar que el Wirosil® mezclado fluya lentamente y en forma de chorro fino entre el modelo maestro y el borde de la cubeta. Observar las instrucciones del fabricante de las cubetas.
- Según la temperatura ambiente Wirosil® se ha endurecido después de 30 a 40 minutos. Ventajoso es el endurecimiento de la cubeta Wirosil® a aprox. 4 bar en la compactadora a presión.

Según la temperatura ambiente Wirosil®^{plus} se ha endurecido después de 10 a 12 minutos. Ventajoso es el endurecimiento de la cubeta Wirosil®^{plus} a aprox. 4 bar en la compactadora a presión.

Importante: Si se trabaja con una compactadora a presión es necesario tener en cuenta que tanto la cubeta Wirosil® como el modelo duplicado

tienen que ser confeccionados con las mismas condiciones de presión.

- Aplicar aire comprimido (tobera de aire a presión) entre el molde de **Wirosil®** y el modelo maestro, a continuación **extraer el modelo maestro**.

Recomienda con deformaciones más fuertes: El periodo de tiempo entre la expulsión del modelo maestro y la producción del duplicado debería ser por lo menos 30 min para la silicona alcance su máximo restablecimiento.

- Para la mezcla de revestimiento, rociar el molde de Wirosil® con el humectante Aurofilm. Secar el líquido sobrante de Aurofilm a baja presión de aire (tobera de aire).

Importante: Cuando se utiliza esta técnica, debe secarse el Aurofilm completamente porque, en caso contrario, la mezcla de revestimiento no humidifica suficientemente el molde de Wirosil®: formación de burbujas.

- Mezclar el revestimiento para la fundición de modelos, yeso o el plástico de modelado según las instrucciones y verterlo lentamente dentro del molde de Wirosil® en el vibrador.

Importante: Si se trabaja con el compactador a presión, debe tenerse en cuenta que el molde de Wirosil® y el modelo de duplicado se confeccionen bajo las mismas condiciones de presión.

- Después del fraquer el revestimiento, aplicar aire comprimido entre el molde de Wirosil® y el modelo de duplicado. A continuación, extraer el modelo de duplicado.

Consejos para ahorrar material

- Rebajar la base del modelo maestro. La altura de la base no debe ser menos que 1 cm.

- Introducir en la cubeta sólo el Wirosil® necesario para que el borde superior de la fila de dientes del modelo maestro quede cubierto por unos 2 mm.

Paras el duplicado recomendamos especialmente **el sistema de cubetas de duplicado Wirosil®**, ya que permite un trabajo recional y económico.

Formas de suministro

Gama básica REF **52000**

Wirosil® sistema de duplicado

1 botella (1 kg) de Wirosil® 1
1 botella (1 kg) de Wirosil® 2

1 recipiente graduado de agitación Wirosil®
1 espátula Wirosil®
1 cubeta de duplicado Wirosil®, grande
1 cubeta de duplicado Wirosil®, pequeña
1 botella con pulverizador (100 ml) de agente humectante Aurofilm
1 botella con pulverizador (100 ml) de spray para modelos Durofluid
1 instrucciones de trabajo para Wirosil®
1 instrucción de uso para cubeta Wirosil®

Envase individual

Silicona de duplicado Wirosil® REF **52001**

1 botella (1 kg) de Wirosil® 1 blanco
1 botella (1 kg) de Wirosil® 2 azul claro

Wirosil®^{plus} REF **54854**

1 botella (1 kg) Wirosil®^{plus} 1 blanco
1 botella (1 kg) Wirosil®^{plus} 2 azul medio

Envase grande

Silicona de duplicado Wirosil®

1 bidón (5 kg) de Wirosil® 1 blanco REF **54915**

1 bidón (5 kg) de Wirosil® 2 azul claro

Wirosil®^{plus} REF **54904**

1 bidón (5 kg) Wirosil®^{plus} 1 blanco
1 bidón (5 kg) Wirosil®^{plus} 2 azul medio

Accesorios

1 cubeta de duplicado Wirosil® pequeña REF **52072**

1 cubeta de duplicado Wirosil® grande REF **52083**

1 anillo estabilizador con 3 piezas de paladar para le cubeta de duplicar pequeña REF **52079**

para la cubeta de duplicar grande REF **52084**

1 botella con pulverizador (100 ml) de humectante Aurofilm REF **52019**

Datos sobre Wirosil®

Tiempo de elaboración aprox. 5:30 min
Tempo de miscelazione aprox. 30 sec
Tiempo de fraguado (22 °C) 30–40 min
Dureza Shore A (1 hora) 20 (+/– 2)
Retorno elastico 99,8 %
Contracción (DIN 14356) 0,01 %

Datos sobre Wirosil®^{plus}

Tiempo de elaboración aprox. 3:30 min
Tempo de miscelazione aprox. 30 sec
Tiempo de fraguado (22 °C) 10 – 12 min
Dureza Shore A (1 hora) 20 (+/– 2)
Retorno elastico 99,8 %
Contracción (DIN 14356) 0,01 %

Garantía

Nuestras recomendaciones referentes a las técnicas aplicadas, ya sea verbalmente, por escrito o en forma de instrucciones prácticas, se basan en nuestras propias experiencias y/o ensayos y deben ser considerados por lo tanto como normas únicamente.

Nuestros productos están sujetos a un continuado desarrollo. Por eso nos reservamos el derecho de modificaciones tanto en la construcción como en la estructura.

Wirosil® / Wirosil® plus

Silicone di duplicazione

Istruzioni per l’uso it

Informazioni generali

Wirosil® è un silicone a due componenti – Proporzioe 1 : 1 – reticolante per addizione, che riproduce in modo estremamente preciso i modelli master grazie alla sua alta stabilità dimensionale. Con cuvetta «risparmio» ed inserto stabilizzatore consente di lavorare in modo semplice e sicuro con un basso consumo di materiale. Ideale per l’impronta di superfici fresate in lavori compositi.

Lavorazione

- Miscelare i componenti Wirosil® 1 e 2 in un rapporto di 1:1 nel bicchiere di misurazione e miscelazione Wirosil® fino ad ottenere un colore uniforme. Non si devono vedere strie di colore. Rispettare il tempo di lavorazione di circa 5:30 min (Wirosil®) e ca. 3:30 min (Wirosil®^{plus}).
- Versare lentamente una sottile striscia di miscela di Wirosil® tra il modello master e il margine della cuvetta. Rispettare le istruzioni per l’uso del produttore della cuvetta.
- Il tempo di presa di Wirosil® varia tra 30 e 40 minuti in base alla temperatura ambiente. È vantaggioso indurire la forma Wirosil® nel compattatore ad una pressione di circa 4 bar.

Il tempo di presa di Wirosil®^{plus} varia tra 10 e 12 minuti in base alla temperatura ambiente. È vantaggioso indurire la forma Wirosil®^{plus} nel compattatore ad una pressione di circa 4 bar.

Importante: In caso di utilizzo di un compattatore è determinante controllare che la forma in Wirosil® ed il modello di duplicazione siano realizzati in condizioni di pressione identiche.

- Erogare aria compressa (ugello di soffiaggio) tra la forma in **Wirosil®** ed il modello master, quindi estrarre il modello **senza angolazioni**.

Consigli per la forte deformazioni: Il tempo tra rimozione del modellodi lavoro e la fabbricazione della duplicazione dovrebbe essere di 30 min per garantire il recupero elastico completo del silicone.

- Per utilizzare il materiale di rivestimento, nebulizzare la forma in Wirosil® con l’umettante Aurofilm. Asciugare il liquido in eccesso prodotto dall’Aurofilm con un lieve getto d’aria compressa (ugello di soffiaggio).

Importante: con questa tecnica il liquido Aurofilm deve essere completamente asciugato, poiché in caso contrario il materiale di rivestimento non umidificherebbe adeguatamente la forma in Wirosil®: Formazione di bolle d’aria!

- Miscelare il materiale di rivestimento per scheletrati, il gesso o la resina per modello seguendo le istruzioni per l’uso e versare lentamente il materiale ottenuto all’interno della forma in Wirosil® sul vibratore.
- Importante:** In caso di utilizzo di un compattatore è determinante controllare che la forma in Wirosil® ed il modello di duplicazione siano realizzati in condizioni di pressione identiche.
- Dopo indurimento del materiale di rivestimento, iniettare aria compressa (ugello di soffiaggio) tra la forma in Wirosil® ed il modello di duplicazione. Estrarre il modello di duplicazione.

Consigli per risparmiare materiale

- Rifinire la base del modello master. Prestare attenzione a non ridurre l’altezza della base al di sotto di 1 cm!
- Riempire la cuvetta con una quantità di Wirosil® che consenta di coprire di circa 2 mm il bordo superiore della fila di denti del modello master.

Per la duplicazione si raccomanda in particolare il sistema di **cuvette da duplicazione Wirosil®**,

in quanto consente di lavorare in modo razionale e con risparmio di materiale.

Confezioni

Assortimento di base Sistema cuvette di duplicazione Wirosil® REF **52000**

1 Flacone (1 kg) Wirosil® 1
1 Flacone (1 kg) Wirosil® 2
1 Bicchiere di misurazione e miscelazione Wirosil®
1 Spatola Wirosil®
1 Cuvetta di duplicazione Wirosil®, grande
1 Cuvetta di duplicazione Wirosil®, piccola
1 Bomboletta spray (100 ml) umettante Aurofilm
1 Bomboletta spray (100 ml) Spray per modelli Durofluid
1 Istruzioni per l’uso Wirosil®
1 Istruzioni per l’uso cuvette di duplicazione

Confezione singola

Silicone di duplicazione Wirosil®

1 Flacone (1 kg) Wirosil® 1 bianco REF **52001**

1 Flacone (1 kg) Wirosil® 2 azzuro chiaro

Wirosil®^{plus} REF **54854**

1 Flacone (1 kg) Wirosil®^{plus} 1 bianco
1 Flacone (1 kg) Wirosil®^{plus} 2 azzuro medio

Confezione grande

Silicone di duplicazione Wirosil®

1 Fustino (5 kg) Wirosil® 1 bianco REF **54915**

1 Fustino (5 kg) Wirosil® 2 azzuro chiaro

Wirosil®^{plus} REF **54904**

1 Fustino (5 kg) Wirosil®^{plus} 1 bianco
1 Fustino (5 kg) Wirosil®^{plus} 2 azzuro medio

Accessori

1 Cuvetta di duplicazione Wirosil®, piccola REF **52072**

1 Cuvetta di duplicazione Wirosil®, grande REF **52083**

1 Anello di stabilizzazione con 3 inserti palato per cuvetta di duplicazione, piccolo per cuvetta di duplicazione, grande REF **52079**

1 Bomboletta spray (100 ml) Umettante Aurofilm REF **52019**

Dati Wirosil®

Tempo di lavorazione ca. 5:30 min.
Tempo di miscelazione ca. 30 sec
Tempo di presa (22 °C) 30–40 min.
Durezza Shore A (1 ora) 20 (+/– 2)
Ritorno elastico 99,8 %
Contrazione (DIN 14356) 0,01 %

Dati Wirosil®^{plus}

Tempo di lavorazione ca. 3:30 min.
Tempo di miscelazione ca. 30 sec
Tempo di presa (22 °C) 10 – 12 min.
Durezza Shore A (1 ora) 20 (+/– 2)
Ritorno elastico 99,8 %
Contrazione (DIN 14356) 0,01 %

Garanzia

Le nostre raccomandazioni riguardanti la tecnica d’applicazione, siano esse fornite in forma verbale, scritta o con pratiche istruzioni d’uso, si basano sulle esperienze e sulle prove da noi condotte e possono pertanto essere considerate solo a titolo indicativo.

I nostri prodotti sono soggetti a costanti perfezionamenti. Ci riserviamo pertanto il diritto di apportare modifiche sia per quanto riguarda la costruzione che la composizione.

Wirosil® / Wirosil® plus

Gebrauchsanweisung

Instructions for use

Instructions d’utilisation

Instrucciones de utilización

Istruzioni per l’uso



BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG
Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany
Tel. +49 421 2028-0 · www.bego.com

